

Poste de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence (HF) et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlé par microprocesseur. Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages. Caractéristiques: régulation post gaz, décroissance et temps du courant, bi-level, balance, arc force * fonctionnement 2/4 temps * dispositifs hot start et anti-stick * prévu pour contrôle à distance * contrôle automatique au démarrage * électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte * protections thermostatique, surcourant, surtension sous-tension. Fourni avec accessoires de soudage TIG.



PROFESSIONAL



Normes:		LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10					
CODE	V _{ph} V 50/60Hz	A ^{MIN} A	A ^{MAX} 40°C A EN60974-1	A ^{60%} 40°C A EN60974-1	V _o V	A ^{60%} MAX A	P ^{60%} MAX A	η n%	φ cosphi
852031	230 1 ph	5 200 DC	200 24 % DC	100 DC	100 DC	20 34	3 5,5	77	0,6
Ø _E MIN DC mm	IP	H W mm(L,W,H)	kg	BAR CODE					
1,6 4	IP23	430 170 340	17,84	800489781214 4					